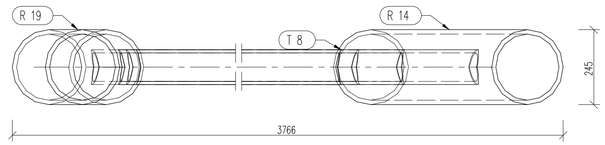
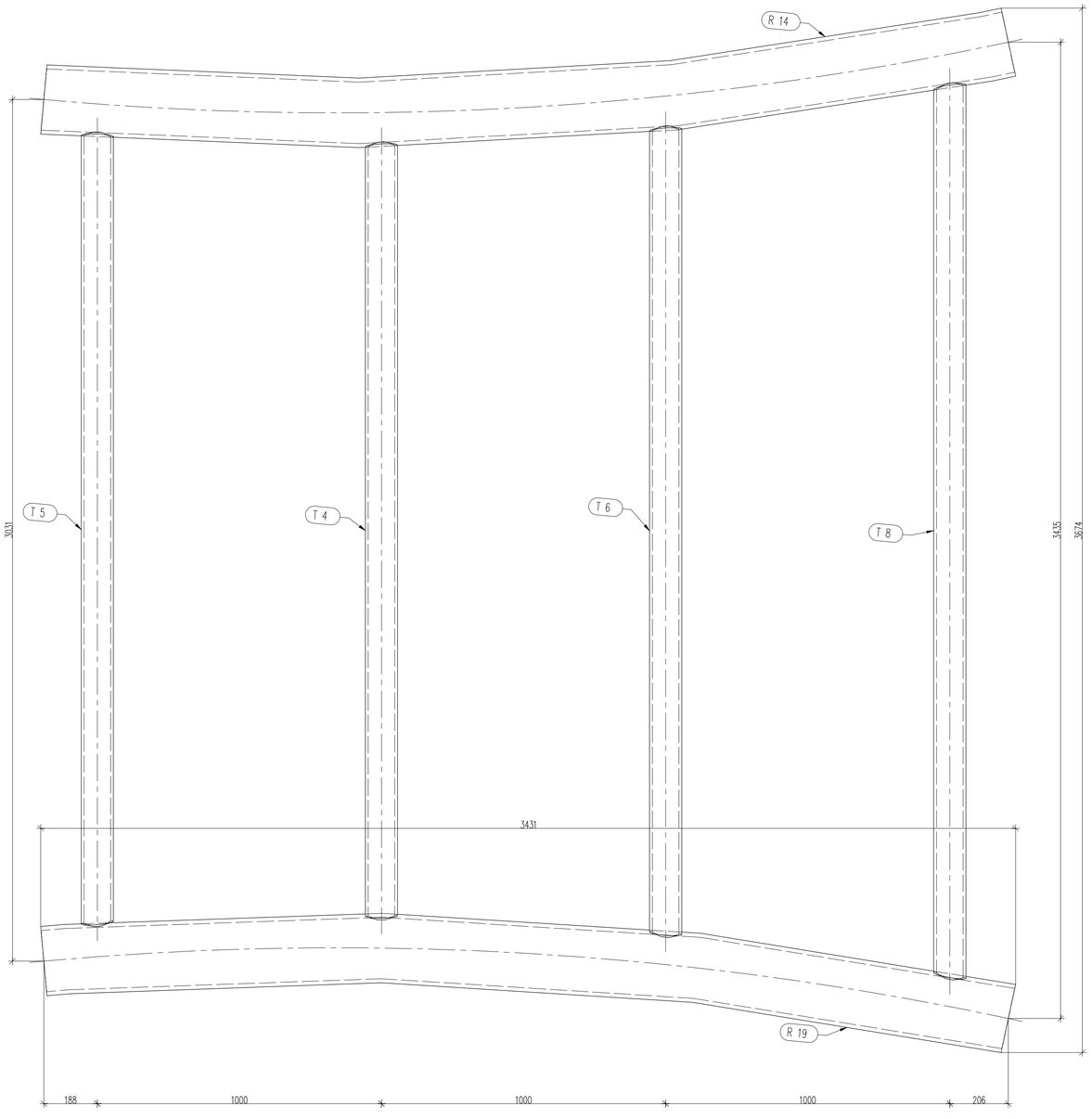
RT2 szt. 1
skala 1:10



RT2 Widok z boku
skala 1:10



RT2 Widok z góry
skala 1:10



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja RT2 Liczba=1 Masa Elementu=846,94(kg)							
R 14	RO 244.5x14.2	S 355	1	3413,04	80,600	275,09	275,09
R 19	RO 244.5x14.2	S 355	1	3413,04	80,600	275,09	275,09
T 4	RO 114.3x10	S 355	1	2738,29	25,700	70,37	70,37
T 5	RO 114.3x10	S 355	1	2796,17	25,700	71,86	71,86
T 6	RO 114.3x10	S 355	1	2855,38	25,700	73,38	73,38
T 8	RO 114.3x10	S 355	1	3157,01	25,700	81,14	81,14
							846,94
Masa łączna elementów (kg)							846,94
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							16,94
Masa całkowita (kg)							863,87

SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
– RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WĘCZEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

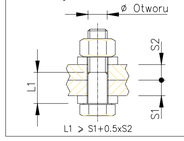
Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach

grubość spoiny a		mniejsza grubość blachy s									
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
dwustronna=0,35s	⊿⊿			3			4	5	6	8	10	12	
jednostronna=0,70s	⊾	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15

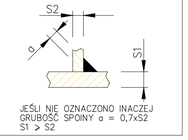
Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości

Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia	
		Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)			Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)
●	M10	⌀12	⌀12.5	—	—	⊕	M20	⌀22	⌀22.5	407	575
◆	M12	⌀14	⌀14.5	83	120	⊕	M22	⌀24	⌀25	597	747
■	M14	⌀16	⌀16.5	130	190	⊕	M24	⌀26	⌀27	700	995
▲	M16	⌀18	⌀18.5	202	300	⊕	M27	⌀29	⌀30	1110	1388
◆	M18	⌀20	⌀20.5	285	405	⊕	M30	⌀32	⌀33	1388	1970

POŁĄCZENIE ŚRUBOWE



POŁĄCZENIE SPAWANE



Stal konstrukcyjna S355

UWAGA:
1) W połączeniach zastosować śruby klasy 8.8
2) Łączyć na spoiny obwodowe doczołowe o gr. 0,7 cieńszej ścianki.
3) W stykach montażowych wykonać kontrolę spoin ultradźwiękami.
4) Rozpatrywać z rysunkiem elementów oraz schematami montażowymi.
5) Projektuje się spawanie oraz malowanie elementów na budowie.
6) Malowanie wg. opisu technicznego.
7) Do elementów zamocować systemowe okucia oraz ciągna do montażu i napinania membrany.

	BULWARY PRZY UL. HERBERTA NA OSIEDLU TBS W BIAŁYMSTOKU na działkach o nr. ewid. geod. 432/29, 432/14, 1463/11, 436/7, 440/2, 441/1, 441/2 i na części działki o nr. ewid. geod 1463/22.
RODZAJ OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY
PRZEDMIOT RYSUNKU:	ELEMENT RT2 — 1:10
INWESTOR:	MIASTO BIAŁYSTOK 15-950 Białystok, ul. Słonimska Urząd Miejski Zarząd Dróg i Inwestycji Miejskich 15-399 Białystok ul.Śliedziewi1
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ARKON Jan Kabac 15-711 Białystok ul. Kondukatorska 19/1 — BIAŁYSTOK
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT:	mgr inż. K. Szlegier PDL/003/POOK/08
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Stryczek PDL/0091/POOK/09
DOKUMENTACJA CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM POWIELANIE I WYKORZYSTYWANIE BEZ ZGODY AUTORA PROJEKTU ZABRONIONE	K21